



ZERTIFIKAT

CONTAINEX GREEN technology garantiert die definierten Qualitäts- und Umweltstandards, nach denen die Lieferantenauswahl, der Materialeinkauf, die Produktion und die Qualitätskontrolle erfolgt.

GREEN **technology**

steht für:

- ✓ Auswahl und Einsatz recyclingfähiger Materialien
- ✓ Eine energieeffiziente und umweltfreundliche Fertigung in eigenen, europäischen Produktionswerken
- ✓ Laufende Qualitätskontrollen und Umweltaudits in den Lieferwerken
- ✓ Langlebige Containerprodukte - hochwertige Dämmung - niedriger Energieverbrauch

CONTAINEX
Container-Handelsgesellschaft m.b.H.

Josef Heißenberger

Wolfgang Lang

Wiener Neudorf, 28.10.2015